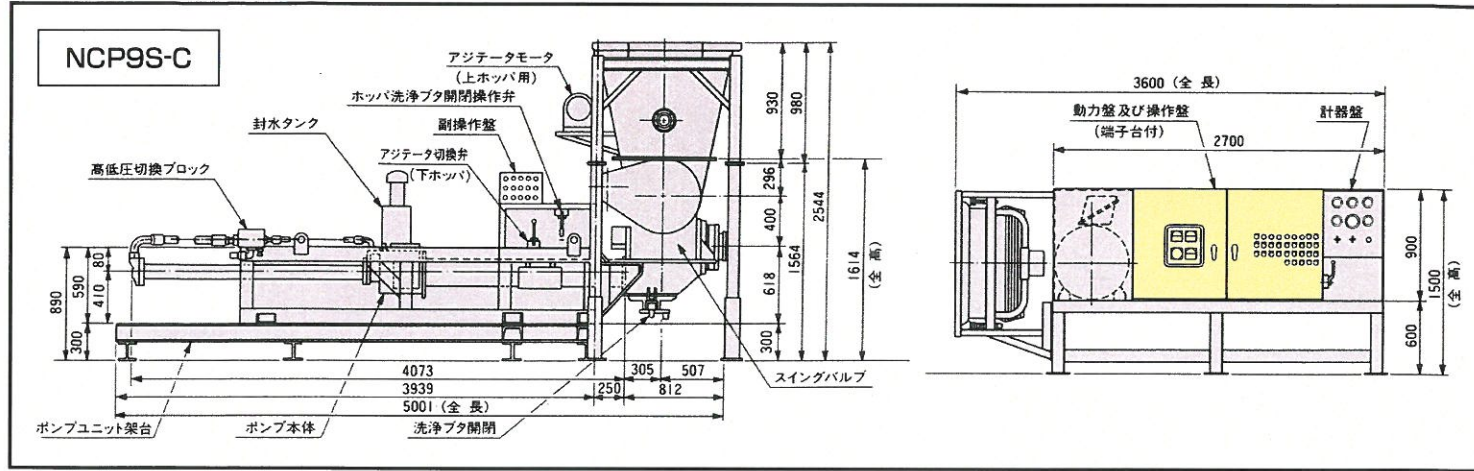


■ ポンプユニット・パワーユニット外形図

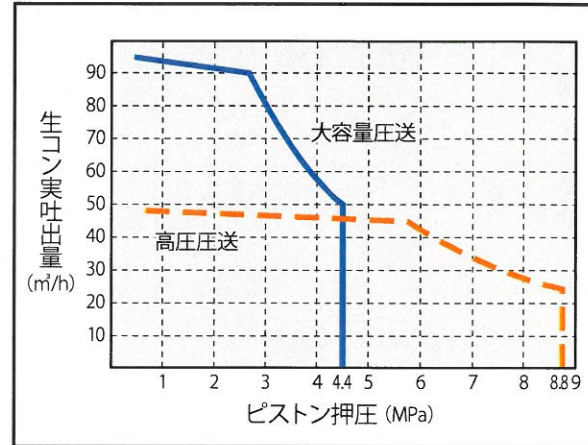


■ 主要諸元

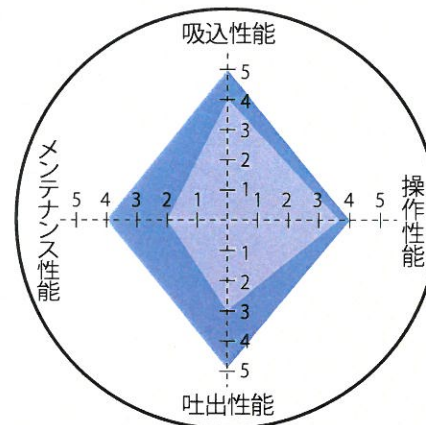
	NCP9S-C	NCP7S-C	NCP4S-C
①最大吐出量	90m ³ /h/60Hz 90m ³ /h/50Hz	70m ³ /h/60Hz 60m ³ /h/50Hz	48m ³ /h/60Hz 40m ³ /h/50Hz
②最高吐出圧 (上段/高圧 下段/大容量)	8.8MPa/45m ³ 4.4MPa/90m ³	8.8MPa/35m ³ 4.4MPa/70m ³	8.8MPa/48m ³
③使用動力 (上段/主ポンプ, 下段/補助ポンプ)	75kW×1 30kW×1	45kW×1 22kW×1	55kW×1 —
④コンクリートシリンダ径	190mm		
⑤ストローク長	1,635mm	1,370mm	775mm
⑥スイングパイプ口径	190mm		
⑦吐出口径	175mm (7B)		
⑧ホッパ容量	本体 0.5m ³ 嵩上げ 1.5m ³		
⑨ポンプユニット 外寸・重量	長	5,200mm	4,480mm
	幅	2,400mm (ホッパ/支え架台含む)	
	高	本体 1,564mm 嵩上げ 980mm 計 2,544mm	
	重	3,000kg	2,950kg
⑩パワーユニット 外寸・重量	長	3,600mm	3,400mm
	幅	1,600mm	1,360mm
	高重	1,500mm 5,000kg	1,250mm 3,500kg
⑪コンクリートスランブ	3~23cm		
⑫輸送管径	125A (5B)、150A (6B)		
⑬最大骨材寸法	玉砂利30mm、碎石25mm		

※3機種の圧送装置は同じものを使用しています。
スイングバルブは「3機種同一品」です。(⑥, ⑦項目)
ポンプ本体は「口径同一、ストローク長」を機種により変えています。(④, ⑤項目)
※本諸元表の数値は改良のため、予告なく変更することがあります。

■ 性能曲線



■ 総合比較評価



■ NCP9S-C
■ 従来タイプ

日エディヤクリート株式会社

本社 〒752-0927 山口県下関市長府扇町8番33号
TEL 083(249)2650 FAX 083(248)3160
URL: <http://www.diacrete.co.jp/>

東北・北海道販売センター 〒980-0022 宮城県仙台市青葉区五橋1丁目7番15号 ビースビル五橋5F
TEL 022(213)7155 FAX 022(266)2604

関東販売センター 〒101-0032 東京都千代田区岩本町2丁目11-2 イトピア岩本町二丁目ビル3F
TEL 03(5823)8109 FAX 03(5823)8112

関西・中国販売センター 〒731-0122 広島県広島市安佐南区中筋2丁目7番15号 アヴァンセ中筋
TEL 082(876)5585 FAX 082(830)0780

ダイヤモンド Mc SWING
NCP9S・7S・4S-C

二次製品向けコンクリートポンプ

超高強度な二次製品性能

01 流れの断面の面積変化が少ない

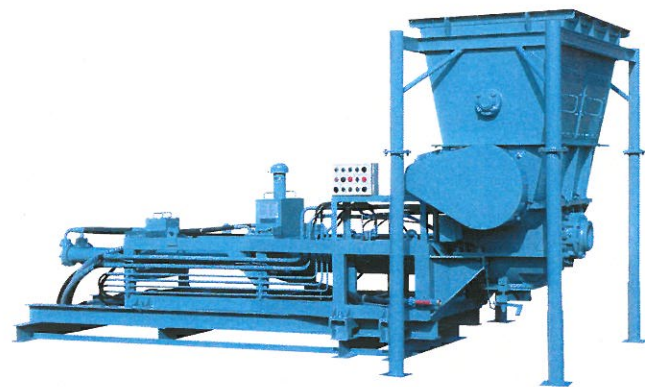
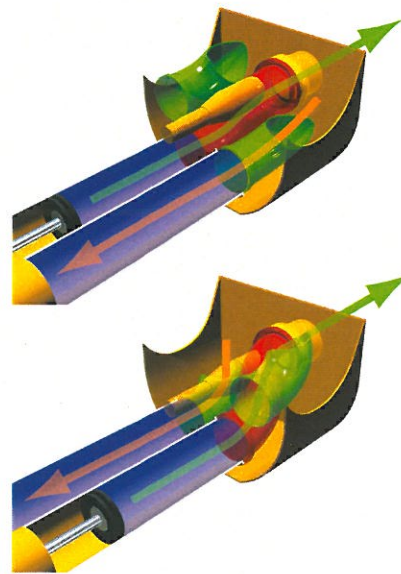
断面積の変化は、生コンの流れにとって抵抗になります。Mc SWINGは極めてゆるやかな変化で、ほとんど同径を保ったままバルブ出口に至ります。

02 流れの断面の形状変化が少ない

断面形状の変化は、生コンの流れにとって抵抗になります。Mc SWINGはコンクリートシリンダから排出管先端まで円形を保ったままです。

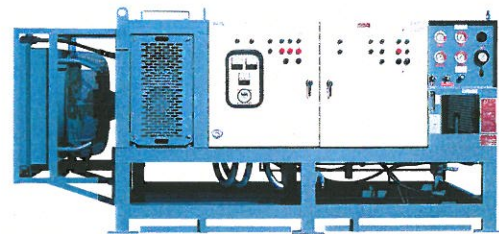
03 流れ方向の曲り変化が少ない

流れ方向の曲り変化は、生コンの流れにとって抵抗になります。Mc SWINGはゆるやかなSカーブで吐出します。



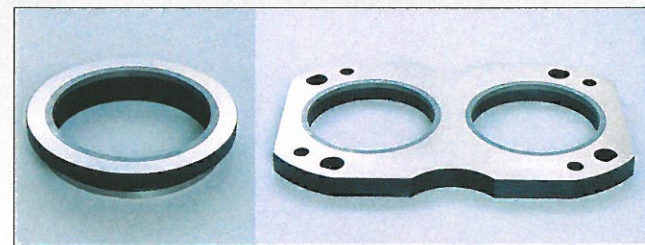
● ポンプユニット ●

高性能なコンクリートバルブ・ポンプ本体・ホッパーをまとめてポンプユニットとしています。操作性、メンテナンス性を考慮した設計です。



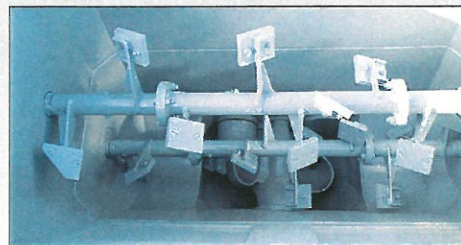
● パワーユニット ●

モーターと油圧機器をパワーユニットとしてまとめています。高効率で信頼性のある構造です。ハードな連続運転にも耐える大形クーラー付です。



超硬仕様のウェアリング・ウェアプレート

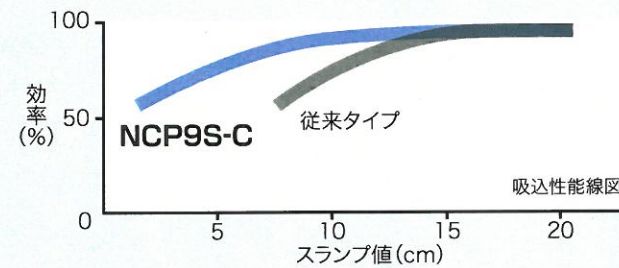
ウェアプレートは、特殊耐摩耗鋳鉄にダイヤモンドに次ぐ硬度をもった超硬リングを埋め込み耐久性が一段と向上しています。さらにウェアリングは、全体が超硬製という最高級の仕様になっています。



ホッパ内部

二次製品向コンクリート配合の特質を考慮したホッパ形状です。アジテータもコンクリートの滞留部をつくらず、均一に攪拌します。

≫ 圧送性能 SL3.0cmを実証



低スランプ域での打設効率の大きな決め手は吸込性能です。Mc SWINGは低スランプ領域でも、ハイレベルな吸込性能を維持します。

フローシート

